

Папка 3 № 248

УДК 621.85.053

Группа Д15

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УШКИ ПОД ВАЛИКИ  
Конструкция и размеры

ОСТ 1 11356-73

На 7 страницах

Взамен 246С50, 247С50,  
248С50, 249С50

Проверено в 1984 г.

Срок действия установлен до 01.01.95

Распоряжением Министерства от 18 декабря 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

УШКИ ПОД ВАЛИКИ ПО ОСТ 1 11356-73 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С УШКАМИ  
ПОД ВАЛИКИ ПО НОРМАЛЯМ 246С50, 247С50, 248С50 И 249С50

1. Настоящий стандарт распространяется на ушки под валики, предназначенные для применения в тандерах.
2. Конструкция и размеры ушков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

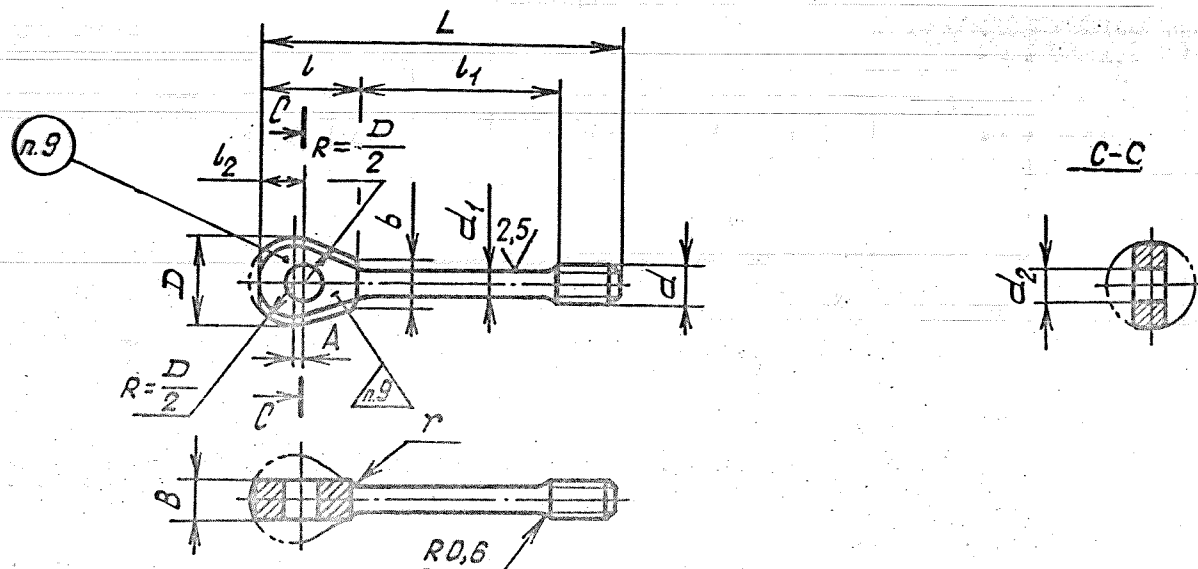
Лит. изм.	1	2	4	5
№ изд.	5970	6336	7615	9422

Инв. № дубликата	1649
Инв. № подлинника	

изв. № дубликата	
изв. № подлинника	1649

Лит.изм.	1	2	3	5						
№ изв.	5970	6336	7241	9422						

Rz 40/√(√)



Размеры, мм

Типоразмер	Применяемость	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$B$ Поле допуска h12	$b$	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$ Пред. откл. $\pm 0,2$	$A$	$r$	Масса, г
1	M4	2,8	4	10	3	5,2		29	11	12	5,5	1,0	1,0	2,35
2	M4 лев.													
3	M4							39		22				3,30
4	M4 лев.													

Ив. № дубликата		Лит.изм.	1	3	5								
Ив. № подлинника	1649	№ изв.	5970	7241	9422								

Размеры, мм

Продолжение

Типоразмер	Применяемость	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$B$ Поле допуска $h12$	$b$	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$ Пред. откл. $\pm 0,2$	$A$	$r$	Масса, г
5		M5	3,7	5	12	4	6,4	35	13	14	6,5	1,0	1,0	5,35
6		M5 лев.						48		27				6,45
7		M5												
8		M5 лев.												
9		M6	4,5	6	14	5	7,6	41	15	16	7,5	1,2	1,0	8,45
10		M6 лев.						57		32				10,40
11		M6												
12		M6 лев.												
13		M8	6,0	8	18	6	10,0	50	19	19	9,5	1,2	1,5	17,90
14		M8 лев.						70		39				21,35
15		M8												
16		M8 лев.												
17		M10	7,5	10	22	8	11,6	61	24	22	12,0	1,5	2,0	34,90
18		M10 лев.						82		43				41,20
19		M10												
20		M10 лев.												

Ив. № дубликата \_\_\_\_\_ 1649

Продолжение

[illegible]

4. Термообработка:  $\sigma_B = 1080 \div 1420$  МПа ( $110 \div 145$  кгс/мм<sup>2</sup>) для стали 30ХГСА и  $\sigma_B \geq 1080$  МПа ( $110$  кгс/мм<sup>2</sup>) для стали 16ХСН. Группа контроля 4 - ОСТ 1 00021-78.

6. Фаска резьбы — по ОСТ 1 00010-81.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

8. Покрытие: Кд6-9.хр\* для ушков типоразмеров с 1 по 4 и Кд9.хр\* для ушков остальных типоразмеров.

\* По действующей отраслевой документации.

9. Маркировать типоразмер и клеймить окончательную приемку: для ушков типоразмеров с 1 по 12 - на бирке или на таре-упаковке для партии и для ушков остальных типоразмеров - на наружной поверхности ударным способом.

10. Таблица соответствия ушков под валики по настоящему стандарту ушкам под валики по нормам 246С50, 247С50, 248С50, 249С50 приведена в справочном приложении.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00666-73.

Пример наименования и обозначения ушка под валик типоразмера 7:

Ушко 7-ОСТ 1 11356-73

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

1649

Лит. изм.	1	2
№ изв.	5970	6336

Справочное

Таблица соответствия ушков под валики по настоящему стандарту ушкам под валики по нормам 246С50, 247С50, 248С50, 249С50

Обозначение	
по стандарту	по нормам
1-ОСТ 1 11356-73	248С50-4-Кл
2-ОСТ 1 11356-73	249С50-4-Кл
3-ОСТ 1 11356-73	246С50-4-Кл
4-ОСТ 1 11356-73	247С50-4-Кл
5-ОСТ 1 11356-73	248С50-5-Кл
6-ОСТ 1 11356-73	249С50-5-Кл
7-ОСТ 1 11356-73	246С50-5-Кл
8-ОСТ 1 11356-73	247С50-5-Кл
9-ОСТ 1 11356-73	248С50-6-Кл
10-ОСТ 1 11356-73	249С50-6-Кл
11-ОСТ 1 11356-73	246С50-6-Кл
12-ОСТ 1 11356-73	247С50-6-Кл
13-ОСТ 1 11356-73	248С50-8-Кл
14-ОСТ 1 11356-73	249С50-8-Кл
15-ОСТ 1 11356-73	246С50-8-Кл
16-ОСТ 1 11356-73	247С50-8-Кл
17-ОСТ 1 11356-73	248С50-10-Кл
18-ОСТ 1 11356-73	249С50-10-Кл
19-ОСТ 1 11356-73	246С50-10-Кл
20-ОСТ 1 11356-73	247С50-10-Кл
21-ОСТ 1 11356-73	248С50-12х1,5-Кл
22-ОСТ 1 11356-73	249С50-12х1,5-Кл
23-ОСТ 1 11356-73	246С50-12х1,5-Кл
24-ОСТ 1 11356-73	247С50-12х1,5-Кл

Лит.изм.

№ изв.

1649

Име. № дубликата

Име. № подлинника